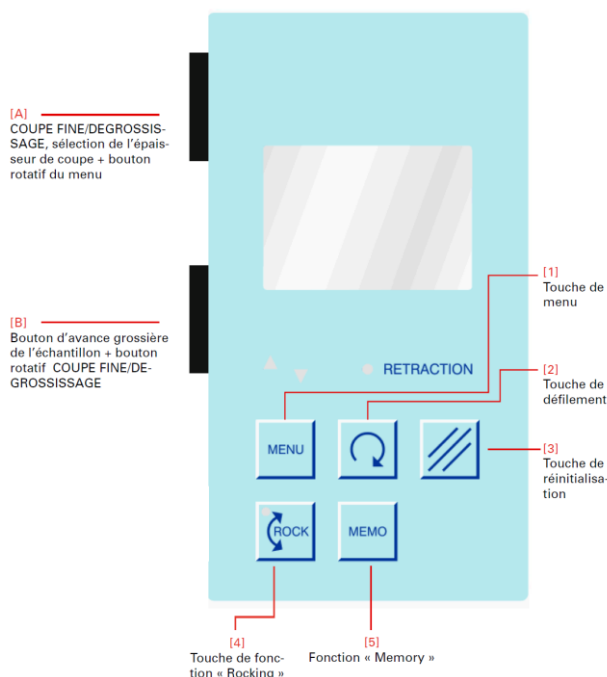


PROCEDURES D'UTILISATION SIMPLIFIEES MICROTOME SEMI-AUTOMATIQUE HM 340 E



Réglage des Epaisseurs de coupes

2 épaisseurs de coupe peuvent être prédéfinies : Epaisseur de coupe fine « **Epai** » et Epaisseur de dégrossissage « **Prog** ».

L'épaisseur de coupe active est celle qui se trouve surlignée à l'écran

- Pour passer d'une épaisseur de coupe à l'autre, presser sur la **molette A**
- Pour modifier une épaisseur de coupe :
 - Activer l'épaisseur de coupe à modifier à l'aide d'une pression sur la molette A
 - Tourner la molette A dans un sens ou dans l'autre pour augmenter ou réduire l'épaisseur

Approche de l'échantillon

Pour avancer ou reculer la tête porte-objet du support, utiliser la **molette B**.

- Tourner **dans le sens des aiguilles d'une montre la molette pour avancer** la tête
- Tourner **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour reculer** la tête


La **vitesse d'avance/recul est fonction de l'angle de rotation de la molette**.

Une rotation maximale de la molette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre maintenue pendant 2 s induit un recul automatique maximal de la tête.

Autres paramètres affichés à l'écran



En utilisant la touche , il est possible d'afficher à l'écran les paramètres suivants :

- Compteur de coupe
- Cumul des épaisseurs de coupes
- Course restante disponible
- Date
- Heure

Une pression sur la touche  permet de **remettre à 0** le compteur de coupes ou le cumul des épaisseurs de coupes.

Mémorisation d'une position de coupe

Il est possible de mémoriser une position de départ de coupe :


- A l'aide de la molette B, placer la tête porte-objet à la position de départ de coupe souhaitée
- Presser sur la touche  pendant 1 s environ → « Position enregistrée » s'affiche alors brièvement à l'écran
- Réaliser les opérations habituelles de coupes avec le bloc
- Une fois ces opérations terminées, appuyer brièvement sur  : la tête revient alors à la position mémorisée, et il est alors possible de placer un nouveau bloc qui se trouve alors en position de première coupe.

Remarque :

Cette fonctionnalité est utile lorsque des blocs de même épaisseur sont utilisés.

Fonction ROCK

La fonction ROCK permet d'effectuer des mouvements de coupe sans avoir à faire une révolution complète du volant. Un simple mouvement de va et vient du volant permet de réaliser des coupes tout en conservant la rétraction de l'objet à la remontée.

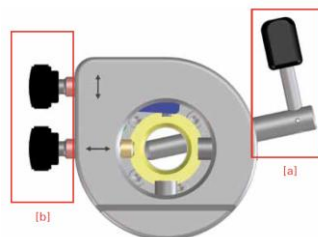
- Pour activer la fonction ROCK, appuyer sur la touche  → la diode s'allume
- Pour désactiver cette fonction appuyer à nouveau sur cette touche → la diode s'éteint

Frein mécanique

Le volant peut être bloquer mécaniquement dans toutes les positions en utilisant le levier situé à droite sous le volant.



Tête porte-objet

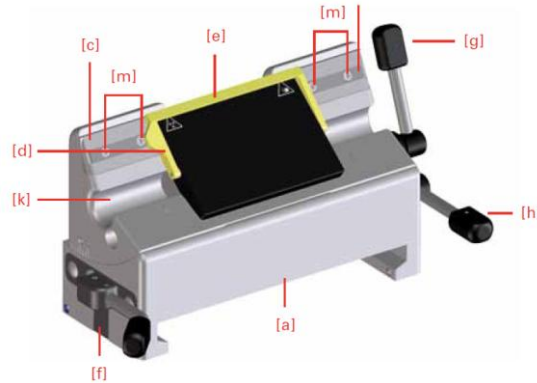


La tête porte-objet présente de série permet l'orientation des échantillons et est compatible avec toutes les pinces porte-objets Microm

- Pour changer de pince porte-objet :
 - Desserrer la pince porte-objet en ramenant le levier [a] vers le bas
 - Oter le levier latéralement et retirer la pince porte-objet
 - Replacer une pince porte-objet, puis remettre le levier [a] et le relever pour serrer

- Orientation des échantillons
 - Desserrer la pince porte-objet en ramenant le levier [a] vers le bas
 - Une rotation de la pince sur 360° est alors possible
 - L'utilisation des molettes [b] permettent d'orienter l'échantillons sur +/- 8° selon les axes x et y
 - En tournant chacune des molettes [b], un click est ressenti à une certaine position → à cette position sur chacun des axes, la tête est strictement parallèle au fil du rasoir

Support



- Placer le support à la position en le faisant coulisser le long des 2 rails du microtomes
 - Pour cela, pousser le levier [f]
 - Une fois le support placé, ramener le levier [f] comme indiqué sur la photo pour serrer le support sur les rails
- Placer la lame jetable
 - Desserrer la plaque de serrage [e] en ramenant le levier [g] vers le bas
 - Insérer la lame jetable et serrer la plaque de serrage en relevant le levier [g]

Remarque :

Le levier [g] est amovible peut être positionné à gauche ou à droite du support en fonction des utilisateurs.

- Réglage de l'angle de coupe

L'angle de coupe requis sur les microtomes Microm est de 10°.

- Pour ajuster l'angle de coupe, desserrer la partie supérieure du support à l'aide du levier [h], puis régler l'angle de coupe grâce aux graduations situées sur le côté droit du support et resserrer avec le levier [h]

Remarque :

Les leviers [g] et [h] sont amovibles pour faciliter notamment le nettoyage et enlever plus facilement la paraffine.